



As colunas de hidrante Kidde Resmat Parsch são produzidas dentro dos mais rigorosos critérios de fabricação, utilizando matérias-primas da mais alta qualidade, para atendimento às diversas normas e exigências do cliente.

Nossos projetos abrangem colunas para os mais diversos tipos de risco e ambientes, proporcionando um excelente tempo de vida útil e requerendo mínima manutenção.

Coluna de hidrante tipo leve Kidde Brasil

Descrição

- Fabricada com tubo central em aço sch 40, sem costura, de 4" x 1 metro de altura;
- Conexão de entrada com flange para solda 4" em aço carbono fundido ANSI B16.5 classe 150, face com ressalto;
- Extremidade superior dotada de T em ferro fundido, entrada com rosca fêmea de 4" 11fpp x 2 saídas de 2.1/2", com rosca macho de 2.1/2" 11fpp;
- 2 válvulas modelo A51, com pressão de trabalho máxima de 200 psi (14 kgf/cm²), com entrada rosca fêmea de 2.1/2" 11fpp e saída com rosca macho de 2.1/2" rosca 5fpp;
- Nas extremidades das válvulas são montados adaptadores tipo engate rápido em latão, com rosca fêmea de 2.1/2" 5fpp e tampão com corrente em latão de 2.1/2";
- Fornecida com proteção plástica para proteção da ranhura da flange;
- Acabamento: Pintura em epoxi eletrostático com espessura mínima de 100 microns, na cor vermelho segurança Munsell 5R4/14.

Opcionais

- Válvulas angulares dotadas de adaptadores tipo engate rápido de 1.1/2" e tampões de 1.1/2";
- Pintura conforme especificação do cliente.

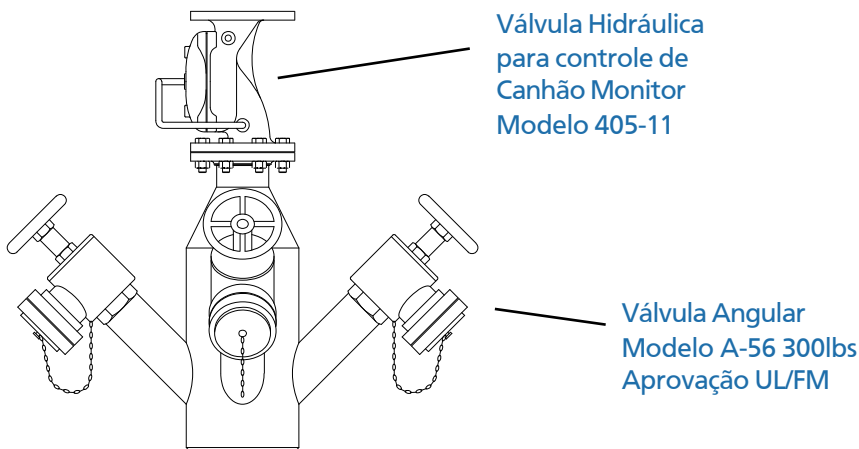
Coluna de hidrante tipo industrial Kidde Brasil

Descrição

- Fabricada com tubo central em aço sch 40, sem costura, de 4" x 1 metro de altura;
- Conexão de entrada com flange para solda 4" em aço carbono fundido ANSI B16.5 classe 150, face com ressalto;
- Extremidade superior com tampão tipo cap soldado de 4";
- 2 saídas de 45° em tubo sch 80 sem costura, extremidades com rosca macho NPT 8fpp;
- 2 válvulas modelo A56, com aprovação UL, ULC e FM, com pressão de trabalho máxima de 300 psi (21 kgf/cm²), entrada com rosca fêmea de 2.1/2" 8fpp e saída com rosca macho de 2.1/2" rosca NH 7,5 fpp;
- Nas extremidades das válvulas são montados adaptadores tipo engate rápido em latão, com rosca fêmea de 2.1/2" 7,5 fpp e tampão com corrente em latão de 2.1/2";
- Fornecida com proteção plástica para proteção da ranhura da flange;
- Acabamento: Pintura em epoxi eletrostático com espessura mínima de 100 microns, na cor vermelho segurança Munsell 5R4/14.

Opcionais

- Saída com tubos de 2.1/2" em 90° e válvula angular de 45° modelo A52 (300 psi - 21 kgf/cm²);
- Válvula de 90° modelo 18-157 com pressão de trabalho de 500 psi;
- Válvulas angulares de 1.1/2";
- Válvulas angulares redutoras de pressão;
- Pintura conforme especificação do cliente.



Coluna de Hidrante com Válvula Hidráulica Controladora de Canhão Kidde Brasil

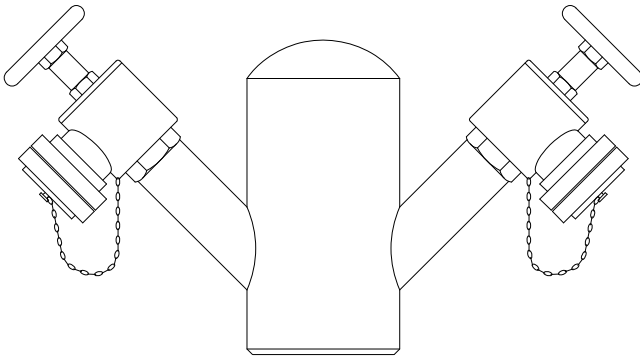
Descrição

- Fabricada com tubo central em aço sch 40, sem costura, de 6" x 0,6 metro de altura;
- Conexão de entrada biselada para soldagem à rede de abastecimento;
- Extremidade superior com redução em aço de 6" x 4" sch 40 e flange para solda 4" em aço carbono fundido ANSI B16.5 classe 150, face com ressalto;
- Válvula hidráulica de 4" para controle de canhão monitor modelo 405-11, fabricada em ferro fundido nodular ASTM A 536, com extremidades flangeadas conforme padrão ANSI B16.42;
- A coluna de hidrante com válvula hidráulica controladora de canhão é dotada de 4 saídas de 45° em tubo sch 80 sem costura, extremidades com rosca macho NPT 8fpp;
- Possui 4 válvulas modelo A56, com aprovação UL, ULC e FM, com pressão de trabalho máxima de 300 psi (21 kgf/cm²), entrada com rosca fêmea de 2.1/2" 8fpp e saída com rosca macho de 2.1/2" rosca NH 7,5 fpp;
- Nas extremidades das válvulas são montados adaptadores tipo engate rápido em latão, com rosca fêmea de 2.1/2" 7,5 fpp e tampão com corrente em latão de 2.1/2";
- Fornecida com proteção plástica para proteção da ranhura da flange;
- Acabamento: Coluna com pintura em epoxi eletrostático espessura mínima de 100 microns, na cor vermelho segurança Munsell 5R4/14.

Opcionais

- Válvula de 90° modelo 18-187 com pressão de trabalho de 500 psi;
- Válvulas angulares de 1.1/2";
- Válvulas angulares redutoras de pressão;
- Pode ser fornecida completa com canhão monitor fixo modelo 8393 com aprovação FM e com esguichos para água e/ou espuma;
- Pintura conforme especificação do cliente;
- Fabricação conforme norma N111-E tipo IV.

Colunas de hidrante tipo Petrobras



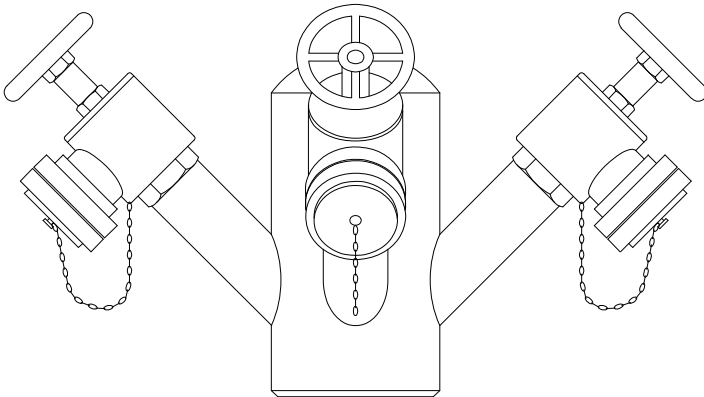
Coluna de Hidrante Tipo I

Descrição

- Fabricada com tubo central em aço sch 40 ,sem costura, de 4" x 0,4 metro de altura;
- Conexão de entrada biselada para solda;
- Extremidade superior com tampão tipo cap soldado de 4";
- 2 saídas de 45° em tubo sch 80 sem costura, extremidades com rosca macho NPT 8fpp;
- 2 válvulas modelo A56, com aprovação UL, ULC e FM, com pressão de trabalho máxima de 300 psi (21 kgf/cm²), entrada com rosca fêmea de 2.1/2" 8fpp e saída com rosca macho de 2.1/2" rosca NH 7,5 fpp;
- Nas extremidades das válvulas são montados adaptadores tipo engate rápido em latão, com rosca fêmea de 2.1/2" 7,5 fpp e tampão com corrente em latão de 2.1/2";
- Acabamento: Pintura em epoxi eletrostático com espessura mínima de 100 microns, na cor vermelho segurança Munsell 5R4/14;
- Todas as colunas de hidrante tipo Petrobras são submetidas à teste hidrostático.

Opcionais

- Válvulas tipo crane (sem aprovação);
- Válvulas de 90° modelo 18-187 com pressão de trabalho de 500 psi;
- Válvulas angulares de 1.1/2";
- Válvulas angulares redutoras de pressão;
- Pintura conforme padrão do cliente.



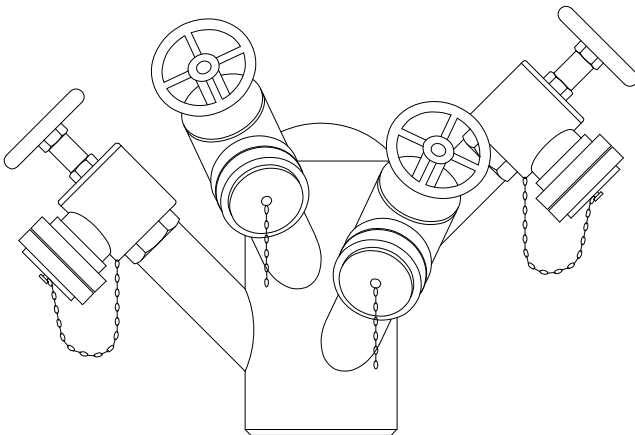
Coluna de Hidrante Tipo II

Descrição

- Fabricada com tubo central em aço sch 40, sem costura, de 6" x 0,4 metro de altura;
- Conexão de entrada biselada para solda;
- Extremidade superior com tampão tipo cap soldado de 6";
- 4 saídas de 45° em tubo sch 80 sem costura, extremidades com rosca macho NPT 8fpp;
- 4 válvulas modelo A56, com aprovação UL, ULC e FM, com pressão de trabalho máxima de 300 psi (21 kgf/cm²), entrada com rosca fêmea de 2.1/2" 8fpp e saída com rosca macho de 2.1/2" rosca NH 7,5 fpp;
- Nas extremidades das válvulas são montados adaptadores tipo engate rápido em latão, com rosca fêmea de 2.1/2" 7,5 fpp e tampão com corrente em latão de 2.1/2";
- Acabamento: Pintura em epoxi eletrostático com espessura mínima de 100 microns, na cor vermelho segurança Munsell 5R4/14;
- Todas as colunas de hidrante tipo Petrobras são submetidas à teste hidrostático.

Opcionais

- Válvulas tipo crane (sem aprovação);
- Válvulas de 90° modelo 18-187 com pressão de trabalho de 500 psi;
- Válvulas angulares de 1.1/2";
- Válvulas angulares redutoras de pressão;
- Pintura conforme padrão do cliente.



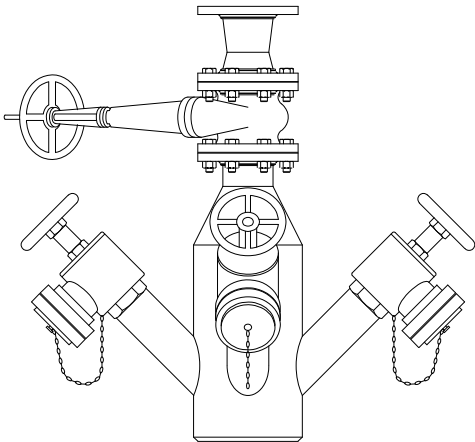
Coluna de Hidrante Tipo III

Descrição

- Fabricada com tubo central em aço sch 40, sem costura, de 6" x 0,6 metro de altura;
- Conexão de entrada biselada para solda;
- Extremidade superior com tampão tipo cap soldado de 6";
- 6 saídas de 45° em tubo sch 80 sem costura, extremidades com rosca macho NPT 8fpp;
- 6 válvulas modelo A56, com aprovação UL, ULC e FM, com pressão de trabalho máxima de 300 psi (21 kgf/cm²), entrada com rosca fêmea de 2.1/2" 8fpp e saída com rosca macho de 2.1/2" rosca NH 7,5 fpp;
- Nas extremidades das válvulas são montados adaptadores tipo engate rápido em latão, com rosca fêmea de 2.1/2" 7,5 fpp e tampão com corrente em latão de 2.1/2";
- Acabamento: Pintura em epoxi eletrostático com espessura mínima de 100 microns, na cor vermelho segurança Munsell 5R4/14;
- Todas as colunas de hidrante tipo Petrobras são submetidas à teste hidrostático.

Opcionais

- Válvulas tipo crane (sem aprovação);
- Válvulas de 90° modelo 18-187 com pressão de trabalho de 500 psi;
- Válvulas angulares de 1.1/2";
- Válvulas angulares redutoras de pressão;
- Pintura conforme padrão do cliente.



Coluna de Hidrante Tipo IV

Descrição

- Fabricada com tubo central em aço sch 40 sem costura de 6" x 0,4 metro de altura;
- Conexão de entrada biselada para soldagem à rede de abastecimento;
- Extremidade superior com redução em aço de 6" x 3" sch 40, flange com pescoço de 3" para solda, válvula gaveta 3" flangeada;
- Na parte superior da válvula gaveta são montadas outras 2 flanges com pescoço de 3" para solda, com conexão para adaptação de canhão monitor com flange 3" sch 40 classe 150 ANSI B16.5 FP. A coluna de hidrante tipo IV é dotada de 4 saídas de 45° em tubo sch 80 sem costura, extremidades com rosca macho NPT 8fpp;
- Possui 4 válvulas modelo A56, com aprovação UL, ULC e FM, com pressão de trabalho máxima de 300 psi (21 kgf/cm²), entrada com rosca fêmea de 2.1/2" 8fpp e saída com rosca macho de 2.1/2" rosca NH 7,5 fpp;
- Nas extremidades das válvulas são montados adaptadores tipo engate rápido em latão, com rosca fêmea de 2.1/2" 7,5 fpp e tampão com corrente em latão de 2.1/2";
- Fornecida com proteção plástica para proteção da ranhura da flange de adaptação ao canhão monitor;
- Acabamento: pintura em epoxi eletrostático a pó, espessura de 100 microns, na cor vermelho segurança Munsell 5R4/14;
- Todas as colunas de hidrante tipo Petrobras são submetidas à teste hidrostático;
- Nota: A coluna de hidrante com canhão monitor e válvula hidráulica (vide item 3) é uma otimização da coluna tipo IV.

Opcionais

- Válvulas tipo crane (sem aprovação);
- Válvulas de 90° modelo 18-187 com pressão de trabalho de 500 psi;
- Válvulas angulares de 1.1/2";
- Válvulas angulares redutoras de pressão;
- Pintura conforme padrão do cliente.

Sob consulta também fabricamos colunas de hidrante dos tipos V, VI e VII, para atendimento aos requisitos da norma N111 da Petrobras.

Fabricamos também colunas de acordo as especificações dos clientes.