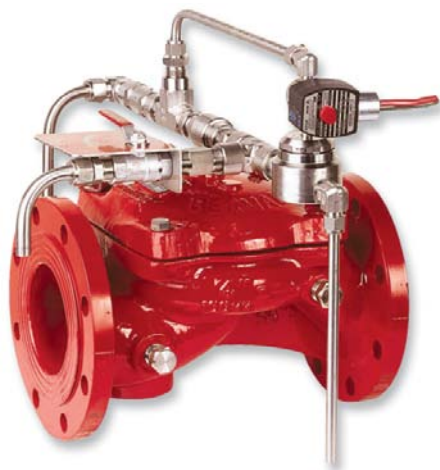


Válvula Dilúvio com controle remoto elétrico Modelo 400E-3D



Descrição

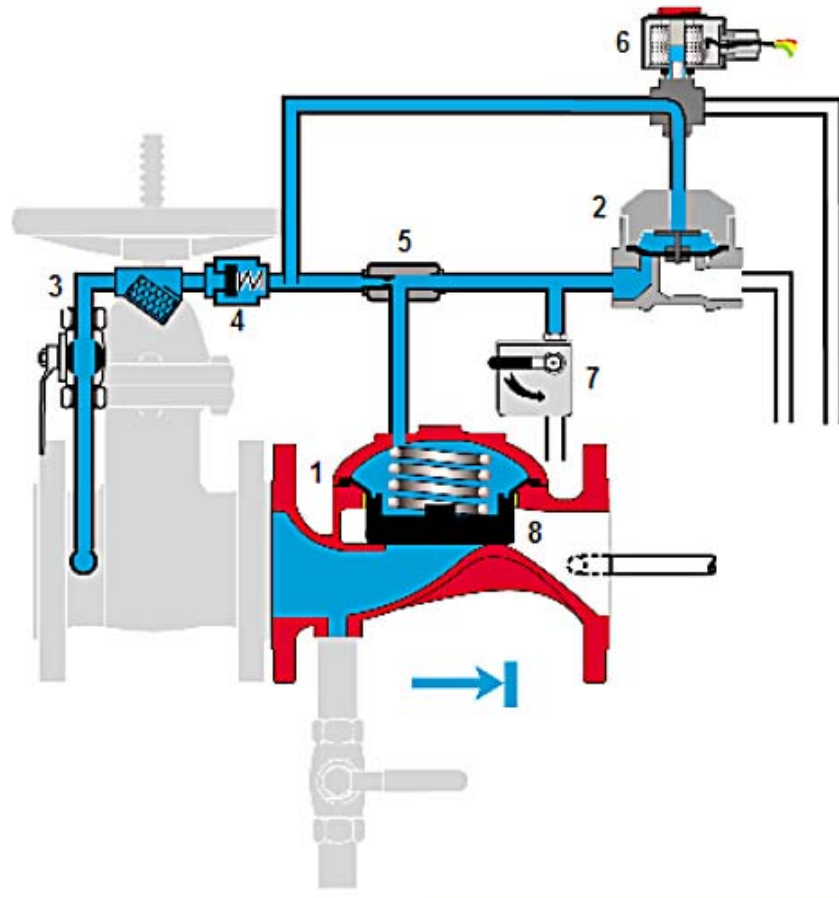
A válvula dilúvio modelo 400E-3D é uma válvula hidráulica utilizada em sistemas de combate a incêndio de projetores (bicos abertos) que possuem detecção elétrica.

Operação

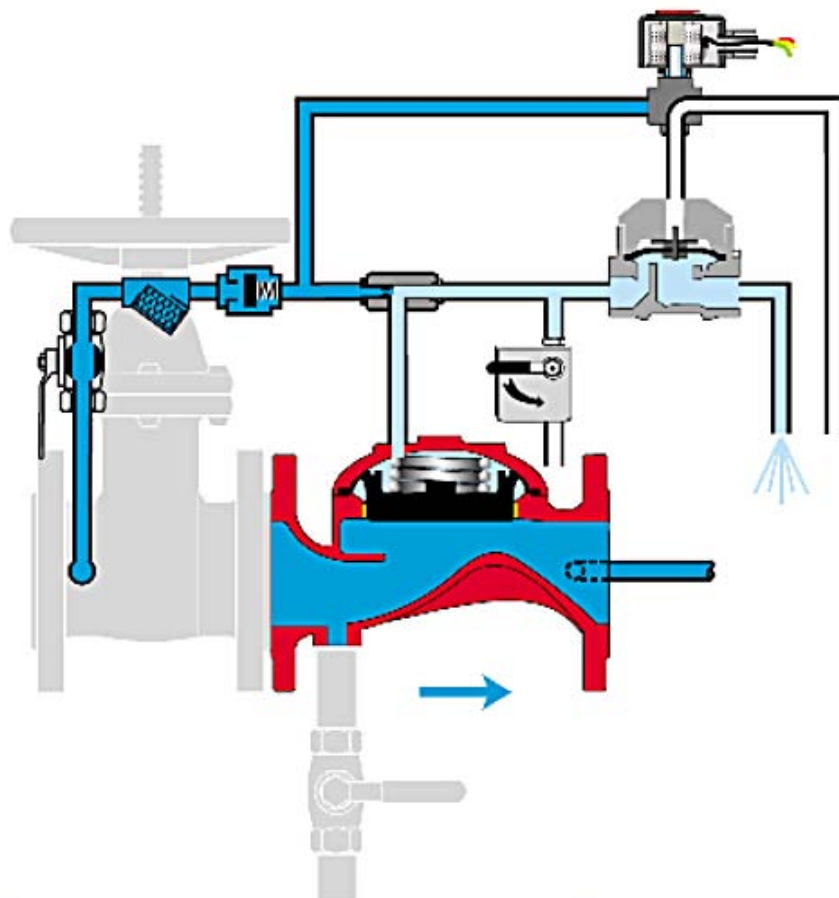
A válvula dilúvio modelo 400E-3D é fechada através da água derivada para a câmara de controle (1) e para o relê hidráulico (2), via linha primária (3) e retida através da válvula de retenção (4), pela solenóide de 3 vias (6) e pela válvula de acionamento manual local (7). A pressão de água desloca o diafragma até a área de assentamento da válvula (8), vedando completamente a passagem e mantendo seca a tubulação de descarga dos projetores. O relê hidráulico é mantido fechado pela pressão de água retida na solenóide (6).

Em caso de incêndio ou teste do sistema, a pressão da câmara de controle é aliviada através do relê hidráulico, pelo sinal da solenóide. A válvula pode ser aberta através do acionamento da válvula manual local. O acelerador (4), garante a abertura da válvula, já que a água é retirada da câmara de controle, mais rápido do que pode ser reposta.

Válvula Fechada



Válvula Aberta



Características

- Dotada de válvula solenóide de 3 vias
- Possibilita Rearme remoto
- Diafragma em peça única, dotado de disco metálico vulcanizado internamente.
- Design simplificado
- Fornecida como um conjunto completo, sem necessidade de montagem de acessórios no campo.
- Desenho interno com passagem livre
- Exige mínima manutenção

Aplicações típicas

- Sistema de dilúvio com água ou espuma
- Plantas químicas e petroquímicas
- Plataformas marítimas
- Depósito de materiais inflamáveis
- Navios petroleiros

Especificações

- Válvula listada UL
- Corpo tipo globo, fabricado em ferro fundido nodular ASTM A536
- Internos em aço inoxidável AISI 304 e ferro fundido
- Componentes externos fabricados em latão cromado (filtro Y, válvula de acionamento manual local, válvula esfera de controle da linha primária, relê hidráulico, solenóide de 3 vias e acelerador).
- Tubulação externa e conectores fabricados em aço inoxidável AISI 316.
- Diafragma em peça única, fabricado em nylon reforçado com polisoprene e disco metálico vulcanizado internamente.
- Passagem livre de fluido, sem eixo ou guias.
- Possibilita rápida abertura da tampa, para manutenção no campo.
- Extremidades flangeadas padrão ANSI B16.42
- Disponível nos diâmetros de 2", 2.1/2", 3", 4", 6", 8", 10" e 12", listada UL nos diâmetros até 8"
- Pressão de trabalho máxima: 17 kgf/cm² (250 psi)
- Faixa de temperatura de trabalho: de 0,5°C a 50°C.
- Pintura em poliuretano a pó na cor vermelho
- Sistema ISO 9000 de qualidade assegurada.
- A válvula dilúvio modelo 400E-3D, responde a um sinal elétrico para abertura

Opcionais

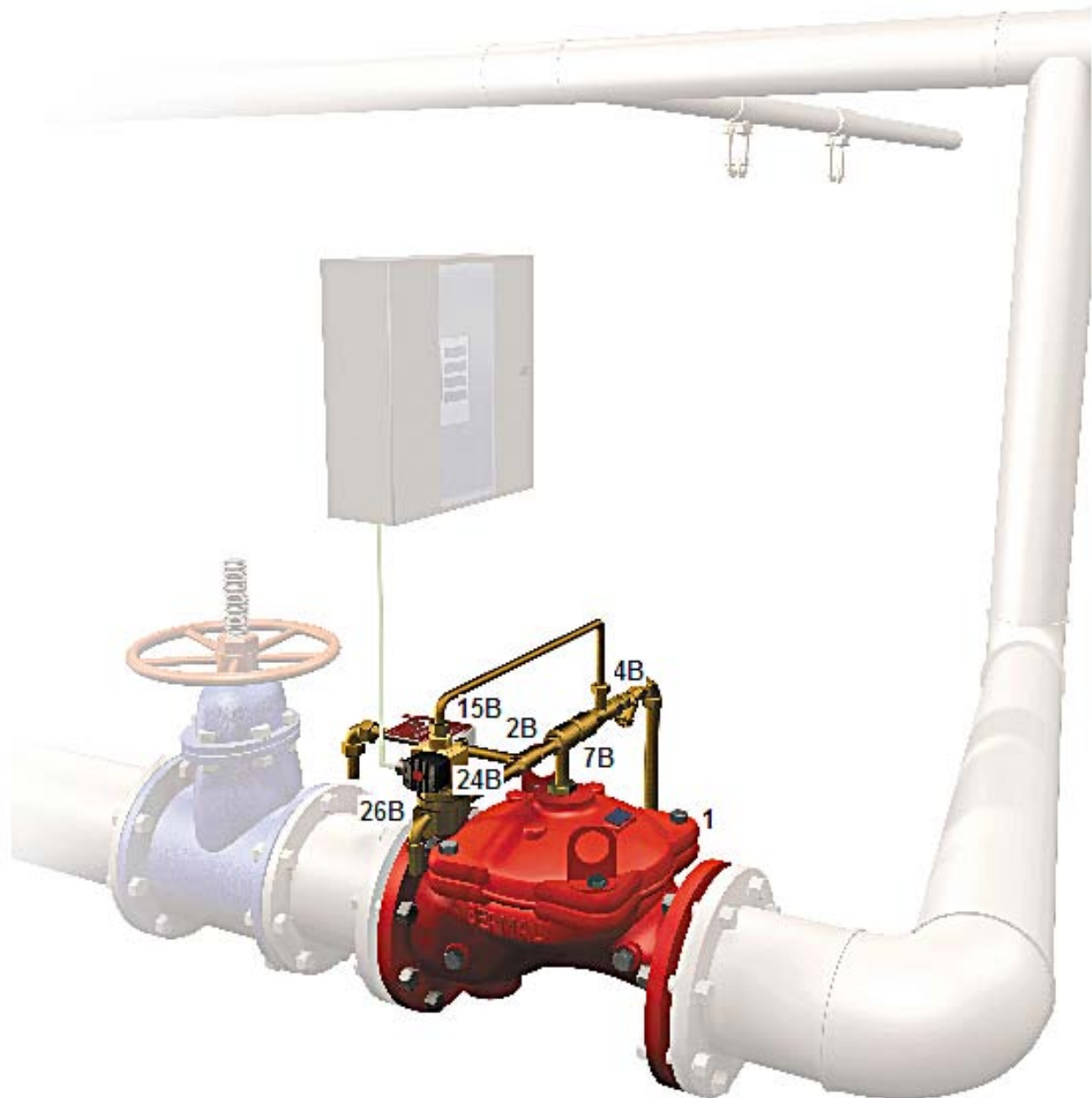
- Corpo em aço carbono ASTM A216-WCB, aço inoxidável AISI 316 ou bronze marítimo, com flanges ANSI B16.5.
- Pintura em epoxy
- Trim externo em aço inoxidável AISI 316
- Válvulas de 2" e 2.1/2" disponíveis com rosca NPT ou BSP
- Motor de alarme hidráulico modelo 168-200
- Pressostato e solenóide à prova de explosão.
- Opção "falha abre", com energia no solenóide para fechamento da válvula dilúvio.
- Válvulas para operação com água do mar.

Válvula Solenóide

- Válvula Standard em 3 vias, com corpo em latão à prova de tempo IP65.
- Lógica: Válvula dilúvio fechada com a solenóide desenergizada
- Voltagens: 24 e 120 VCC ou 24,110 e 240 VCA
- Consumo Standard: 10,6W para vcc e 9,5W para VCA
- Opcionalmente fornecido com solenóide à prova de explosão
- Opcionalmente fornecido com solenóide especificado pelo cliente

Aprovações

- A válvula dilúvio modelo 400E-3D é listada UL, quando instalada com seus específicos componentes e acessórios.
- Petrobras



- 1 - Válvula principal série 400E
- 2B - Acelerador
- 4B - Filtro
- 7B - Válvula de retenção
- 15B - Válvula de abertura manual local
- 18B - Válvula esfera de controle da linha primária
- 24B - Válvula solenóide 3 vias
- 26B - Relê hidráulico